



SE-paste

Назначение	<p>Сварные соединения нержавеющей стали подвержены коррозионному разрушению вследствие разрушения поверхностного слоя оксида хрома. Поверхностный слой оксида хрома разрушается вследствие повышенных температур и возникновения продуктов горения на поверхности шва и околошовной зоны при сварке. Для предотвращения возникновения очагов коррозии необходимо применять пассивирование поверхности сварных соединений. Пассивирование с помощью SE-paste – это поверхностная обработка сварного соединения, при которой пассивирующий раствор взаимодействует с металлической поверхностью и образует защитный слой оксида хрома. Также SE-paste может использоваться для травления меди и медных сплавов.</p>
Применение	<ul style="list-style-type: none">▶ Поверхность для обработки должна быть охлаждена до комнатной температуры;▶ Паста наносится ровным слоем с помощью кисти;▶ Время реакции зависит от марки стали и температуры:<ul style="list-style-type: none">- для нержавеющей сталей 15-60 минут.- для медно-никелевых сплавов 5-20 минут;▶ После завершения воздействия необходимо обработать поверхность водой, используя бессолевую воду.
Предостережение	<p>SE-paste содержит гидрофтористую кислоту с едким запахом, поэтому рабочее место должно быть хорошо вентилируемым.</p> <p>Необходимо защищать пасту от нагрева и солнечных лучей.</p> <p>Во время работы использовать защитную одежду для кожи и глаз.</p> <p>В случае попадания пасты на кожу немедленно смыть ее водой.</p>
Форма поставки	Банка – вес 2 кг