



Сварка со всеми удобствами

SE-paste

Назначение

Сварные соединения нержавеющей стали подвержены коррозионному разрушению вследствие разрушения поверхностного слоя оксида хрома. Поверхностный слой оксида хрома разрушается вследствие повышенных температур и возникновения продуктов горения на поверхности шва и околосшовной зоны при сварке. Для предотвращения возникновения очагов коррозии необходимо применять пассивирование поверхности сварных соединений. Пассивирование с помощью SE-paste – это поверхностная обработка сварного соединения, при которой пассивирующий раствор взаимодействует с металлической поверхностью и образует защитный слой оксида хрома. Также SE-paste может использоваться для травления меди и медных сплавов.

Применение

- ▶ Поверхность для обработки должна быть охлаждена до комнатной температуры;
- ▶ Паста наносится ровным слоем с помощью кисти;
- ▶ Время реакции зависит от марки стали и температуры:
 - для нержавеющих сталей 15-60 минут.
 - для медно-никелевых сплавов 5-20 минут;
- ▶ После завершения воздействия необходимо обработать поверхность водой, используя бессолевую воду.

Предостережение

SE-paste содержит гидрофтористую кислоту с едким запахом, поэтому рабочее место должно быть хорошо вентилируемым.

Необходимо защищать пасту от нагрева и солнечных лучей.

Во время работы использовать защитную одежду для кожи и глаз.

В случае попадания пасты на кожу немедленно смыть ее водой.

Форма поставки

Банка – вес 2 кг